

## Komponentenfertigung

# Überzeugende Qualität

Das österreichische Unternehmen Schwarz Maschinenbau setzt seit über 20 Jahren auf Spanntechnik von Allmatic-Jakob Spannsysteme. Als einer der ersten Anwender setzt das Unternehmen auf AllLite-Spanner aus dem neuen digitalen Geschäftsbereich des Unterthingauer Spannmittelspezialisten.

Geegründet 1923 als Teil der Sauer-Gruppe, hat sich das österreichische Unternehmen Schwarz Maschinenbau mit Sitz in Lustenau als verlässlicher Partner der Industrie etabliert. Die Fertigung von Hightech-Einzelteilen, kundenspezifischen Maschinenkonzepten und exklusiven Baugruppen ist bis heute die Kernkompetenz von Jürgen Schwarz und seinem 20-köpfigen Team. „Wir sind als Fertigungspartner auf eine hohe Flexibilität angewiesen, niemand weiß, welcher Auftrag morgen kommt“, sagt Schwarz, der die Geschäftsführung vor zehn Jahren von seinem Vater Walter übernahm.

Flexibilität und ein waches Auge für Neuigkeiten im Markt sind das Erfolgsrezept der Familie Schwarz und der Grund, warum der österreichische Mittelständler zu den ersten Kunden von AllLite gehört, dem neuen digitalen Geschäftsbereich des Spannmittelspezialisten Allmatic-Jakob aus Unterthingau. „Unser CentroLite ist ein kleiner Zentrischspanner, geeignet für die 5-Achs-Bearbeitung, zu einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis“, erklärt Allmatic-

Jakob-Geschäftsführer, Bernhard Rösch. Der AllLite-Spanner ist also eine attraktive Wahl für alle, die flexibel bleiben müssen und Qualität zu einem guten Preis erwarten.

Getreu der Philosophie der Leichtigkeit ist die CentroLite-Produktfamilie konsequent reduziert auf das Wesentliche. Diese Leistung erreicht man bei AllLite mit optimierter Konstruktion und digitalisierten Fertigungsprozessen. Auf kostentreibende Features wird verzichtet, ohne bei der bekannten Allmatic-Qualität Kompromisse einzugehen. Alle Produkte wurden darüber hinaus in enger Abstimmung mit den eigenen Kunden entwickelt und in der Praxis ausgiebig getestet. „Auf den Punkt – ohne Wenn und Aber“, nennt das Rösch. „Ideal für uns“, meint Schwarz. „Wir haben eine gute Lösung gesucht und haben sie mit dem AllLite-Produkt auch gefunden“, bestätigt Helmut Hagen, der bei Schwarz für die Produktion zuständig ist. „Uns gefällt die Gripp-Variante und die Vielfalt, die AllLite schon jetzt im Online-Shop bietet.“ Mit 100 Nm Drehmoment an der Spindel erreicht

### Auf einen Blick

#### AllLite CentroLite 68K

- Spannkraft: 28 kN bei 100Nm
- massives, stabiles Unterteil aus Werkzeugstahl – ohne Bohrungen
- Backen wendbar
- Grippbacken mit Grippreihe in Breite 67 mm
- durch das Eindringen der Spitzen in das Material mit verlorenem Spannrand von 4 mm
- für vorgefräste Werkstücke mit der Festigkeit bis 1000 N/mm<sup>2</sup> geeignet und für Rohmaterialien mit Festigkeit bis 550N/mm<sup>2</sup> geeignet (Parallelitätsfehler bis 0,3mm)
- mit V-Kerbe für das Spannen von runden Werkstücken mit Durchmesser 10 mm ≤ d ≤ 45 mm

der CentroLite beispielsweise eine Spannkraft von 28 kN. Dabei überzeugt der Spanner mit höchster Zerspanungsleistung, gutem Vibrationsverhalten und hoher Wiederholgenauigkeit. Hinsichtlich der Zugänglichkeit wurde von Testkunden sehr früh eine Erhöhung der Backen empfohlen, auch der Einsatz einer Konsole wurde auf Basis von Feedbacks aus der Praxis mittlerweile für die Serienproduktion umgesetzt.

### Umfangreiche Auswahl an Ersatzteilen

Besonders beeindruckt hat Hagen die umfangreiche Auswahl an Ersatzteilen, die direkt online bestellt werden können. „Das ist ein echter Gewinn“, sagt der Praktiker. Natürlich soll das nicht darüber hinwegtäuschen, dass er für bestimmte Anwendungen und höhere Spannkraften immer noch lieber zu einem Allmatic-Standard-Produkt greifen würde. So wurde aus einer kleinen Test-Bestellung für nur eine Maschine in weniger als drei Monaten eine ganze CentroLite-Armada. „Wir haben mittlerweile mehr als 20 Stück im Einsatz, aber ich bin sicher, es werden noch viele mehr“, sagt Geschäftsführer Schwarz.

„Der Markt für exakt definierte Produkte mit wenigen Leistungsmerkmalen wächst“, erklärt Branchenkenner Rösch. Bestellt wird im neuen Allmatic-Geschäftsbereich übrigens ausschließlich per Online-Shop und Konfigurator unter [www.alllite.de](http://www.alllite.de). „Sonst könnten wir die sehr guten Konditionen nicht anbieten“, erklärt der Allmatic-Chef. Das ist auch das Einzige, was Hagen am AllLite-Spanner bemängelt, man müsse erstmal umdenken und sich auf das „Digitale“ einstellen. Aber am Ende des Tages spreche das Verhältnis Preis-Leistung ohnehin eine klare Sprache, und bezüglich der Qualität habe man bei Schwarz überhaupt keine Bedenken. „Wir haben Allmatic-Schraubstöcke, die sind schon 20 Jahre und älter.“

CentroLite Maschinenschraubstock – kleiner Zentrischspanner mit mechanischer Betätigung von Allmatic-Jakob.



Mit nur 100 Nm Drehmoment an der Spindel erreicht der CentroLite beispielsweise eine Spannkraft von 30 kN.

Bild: Kröfner

### Kontakt

Schwarz Maschinenbau GmbH, A-6890 Lustenau,  
Tel.: 05577/84666, [www.schwarz-maschinenbau.at](http://www.schwarz-maschinenbau.at)

Allmatic-Jakob Spannsysteme GmbH, D-87647 Unterthingau,  
Tel.: 08377/929-0, [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

